

20kg 电梯配重砝码|20kg 铸铁砝码多少钱

上海众渊砝码厂---拥有业内先进的砝码生产工艺，多年来专业打造行业精品砝码产品，销售到全国各地。



本产品适用于各种衡器检定，港口，及电梯行业校验装置使用

特点：选型美观，表面光滑，计量准确，使用方便，并可根据用户需求，设计制造各种规格、型号的标准砝码

采用优质环保金属防锈漆，更具有防锈防腐蚀

铸铁砝码材质：灰口铸铁

砵码级别：M1（可通过计量所检测）

生产工艺：铸造

规格(标称值)2000kg、1000kg、500kg、200kg、100kg、50kg、25kg、20kg、10kg、5kg、2kg、1kg

标准外形有：锁式、圆柱型、长方型，滚动型、挂式等系列标准砵码

铸铁砵码规格齐全、均经过防锈处理、称重准确，光洁度高。适用于各行各业对所有衡器类产品准确度的检测，以及校正使用

配重铁/铸铁砵码按造型材质的不同分为两种：

第一种：以天然矿产砂石作为主要造型材料，如熔模配重铁、壳型配重铁、负压配重铁、泥型配重铁、实型配重铁、陶瓷型配重铁等。

第二种：以金属作为主要铸型材料，如金属型配重铁、离心配重铁、连续配重铁、压力配重铁、低压配重铁等，配重铁工艺可分为三个基本部分，即配重铁金属准备、铸型准备和铸件处理。

灰口铸铁材料：含碳量较高（2.7%~4.0%），碳主要以片状石墨形态存在，即是自然界本身所拥有的。断面呈灰色，简称灰铁。熔点低（1145~1250℃），凝固时收缩量小，抗压强度和硬度接近碳素钢，减震性好。用于制造机床床身、汽缸、箱体等结构件。

产品介绍：表面情况，为了提高砵码的抗腐蚀性和硬度对于砵码的表面应有适当的金属镀层或涂层。

保养细节：放置砵码的库房应洁净干燥，保证一定温度、湿度、砵码码放时底部应铺垫木板，上部用布或薄膜覆盖、定期观察记录。

厂家专业解读精品，满足具体场合对砵码产品的使用要求。高端品质保证。