

电梯配重用 20kg 铸铁砝码|25kg 铸铁砝码价格

上海众渊砝码厂--拥有业内先进的砝码生产工艺，多年来专业打造行业精品砝码产品，销售到全国各地。



本产品适合用于各种衡器检定，港口，及电子皮带秤校验装置使用，用于电子秤，铁磅，电子平板秤，电梯，等各类工业秤的校验，以保证秤体的准确，还用于计量局的检测与实验！

造型美观，表面光滑，计量准确，使用方便并可根据用户需要，设计制造各种规格、形状的砝码。

铸铁砝码等级：M1

材质：生铁

形状：锁型/方形/平板形/圆滚形

规格（标称值）5000kg、2000kg、1000kg、500kg、200kg、100kg、50kg、25kg、20kg、10kg、5kg

配重铁/铸铁砝码按造型材质的不同分为两种：

第一种：以天然矿产砂石作为主要造型材料，如熔模配重铁、壳型配重铁、负压配重铁、泥型配重铁、实型配重铁、陶瓷型配重铁等。

第二种：以金属作为主要铸型材料，如金属型配重铁、离心配重铁、连续配重铁、压力配重铁、低压配重铁等，配重铁工艺可分为三个基本部分，即配重铁金属准备、铸型准备和铸件处理。

形状：矩形设计形状，并要求在砝码两侧有可用于装卸的沟槽和在砝码底部用叉车搬运的搬运沟槽。

砝码的边和角应修圆，表面不应有锐边或锐角和明显的砂眼，以防止磨损和积灰。

按我方图纸尺寸。

结构：砝码可有一个调整腔，所有调整腔的总体积不应超过砝码总体积的 1/10。

腔体应密封、防水、防尘。调整腔可用带螺纹的塞子或提钮密封。

材料：砝码应由一块或多块材料制造，材料的抗腐蚀性要等于或优于灰口铁。在正常使用情况下，材料的硬度和强度应能承受家在的冲击。

表面情况：为了提高砝码的抗腐蚀性和硬度，对于砝码的表面应有适当的金属镀层或涂层。

我厂保证每一款砝码产品的高质生产---提供最专业的砝码产品与服务---符合国家检定标准。